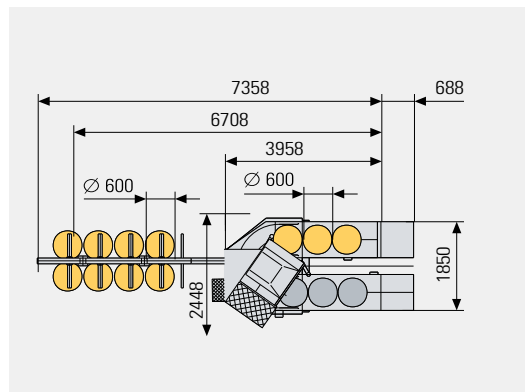
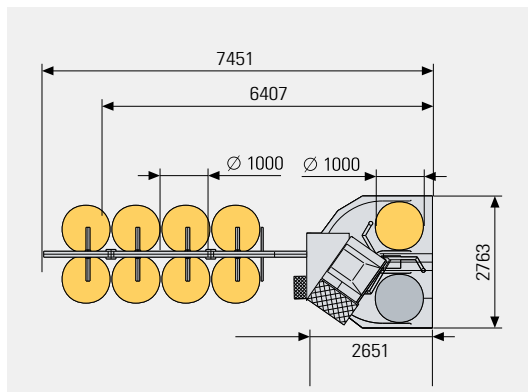


**TRUETZSCHLER-TOYOTA**

# ***Peinado***

***Datos técnicos***

## Datos técnicos: Manuar de preparación TD 7



### Modelo:

Manuar de entrega única sin regulación, velocidad de entrega hasta 1000 m/min

### Alimentación:

Fileta de rastrillo o fileta de cilindros SERVO CREEL, doblado 6 u 8 veces

### Material:

Fibras hasta aprox. 60 mm

Materia alimentada: 15 a 50 ktex (g/m)

### Estiraje:

4 a 10 veces

### Tren de estiraje:

4 sobre 3 con barra de presión ajustable, carga neumática de los cilindros superiores, aspiración integral

### Aspiración:

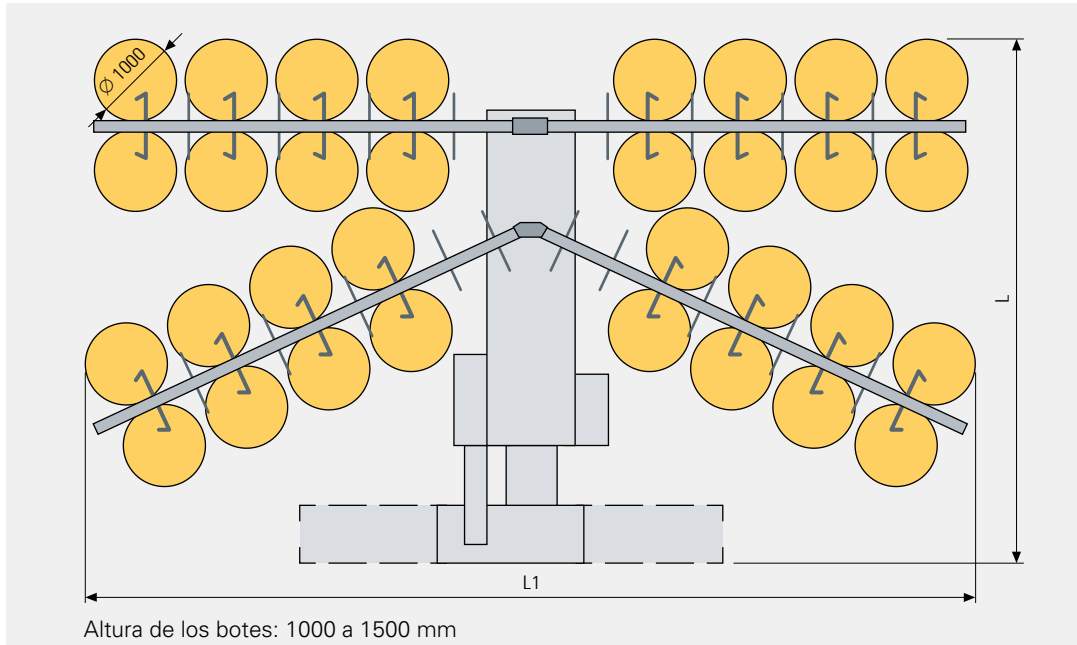
Continua 600 m<sup>3</sup>/h (-350 Pa) o filtro integrado con una potencia instalada de 0,9 kW

Cambiador de botes			
Formato	Altura	Potencia eléctrica	
		instalada	consumida
400 a 1000 mm Ø	900 a 1500 mm	0,8 kW	0,55 kW

Potencia instalada manual:	
6,3 kW	

Energía consumida manual:	
por kg de cinta de manuar	0,020 a 0,030 kW-h
Nivel de presión sonora:	84 dB(A)

## Datos técnicos: Truetzschler-Toyota Superlap TSL 12



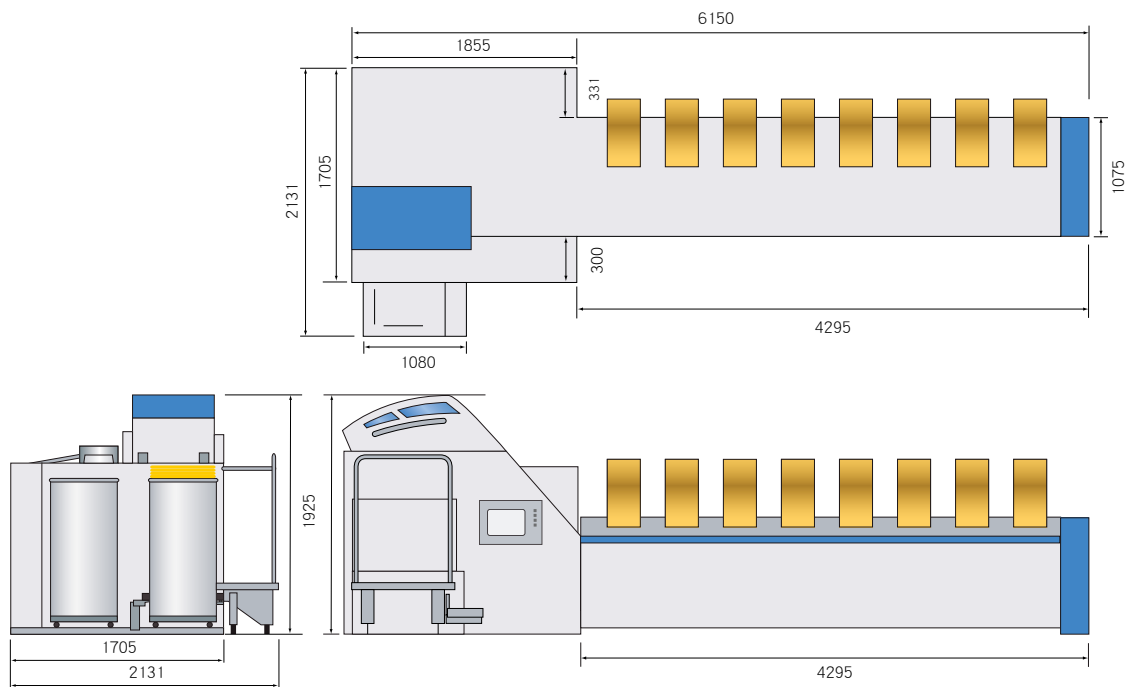
### Equipo

- Diseño totalmente orientado a la función para una accesibilidad optimizada para el mantenimiento
- Mando por computadora eficaz y fiable, con pantalla táctil en colores que ofrece amplia información al operador
- Servomotores controlados digitalmente y libres de mantenimiento
- Accionamientos individuales para un ajuste regulable de forma continua del estiraje principal, el peso del rollo de napa y de la tensión al formar el rollo de napa
- Ajuste individual de la presión de formación del rollo de napa
- Fileta de baja fricción con supervisión de cada cinta individual en cuanto a rotura
- Unidades estiradoras 3/3 con supervisión individual de arrollamientos perdidos
- Carga neumática controlable por separado para cada uno de los cilindros superiores, con alivio rápido al parar la máquina
- Tres cilindros compresores, con carga neumática fácilmente controlable
- Sistema de seguridad central
- Dispositivo patentado de alimentación de los tubos de los rollos de napa
- Sistema de aspiración central con supervisión constante de la presión
- Transporte de los rollos manualmente con carro o con un sistema de transporte automático

Cantidad	Ø bote	L	L1	Espacio necesario
24	600	6018	6638	37,2 m <sup>2</sup>
32	600	6018	7907	44,4 m <sup>2</sup>
24	1000	6435	8823	56 m <sup>2</sup>
32	1000	6435	10816	69 m <sup>2</sup>

Producción:	400 kg/h
Velocidad de entrega:	máx. 150 m/min
Anchura de trabajo:	300 mm
Diámetro del rollo:	máx. 650 mm
Diámetro del tubo del rollo:	200 mm
Tiempo de formación del rollo:	3 min
Tiempo de cambio del rollo:	inferior a 30 s
Peso del rollo:	máx. 25 kg
Peso de la napa:	50 a 80 ktex (300 mm de anchura)
Estiraje total:	1,14 a 3,33
Diámetro de los botes:	600 a 1000 mm
Altura de los botes:	hasta 1500 mm
Doblados:	24 28 32 veces
Potencia total instalada:	13,8 kW

## Datos técnicos: Peinadora Toyota-Truetzschler TCO 12



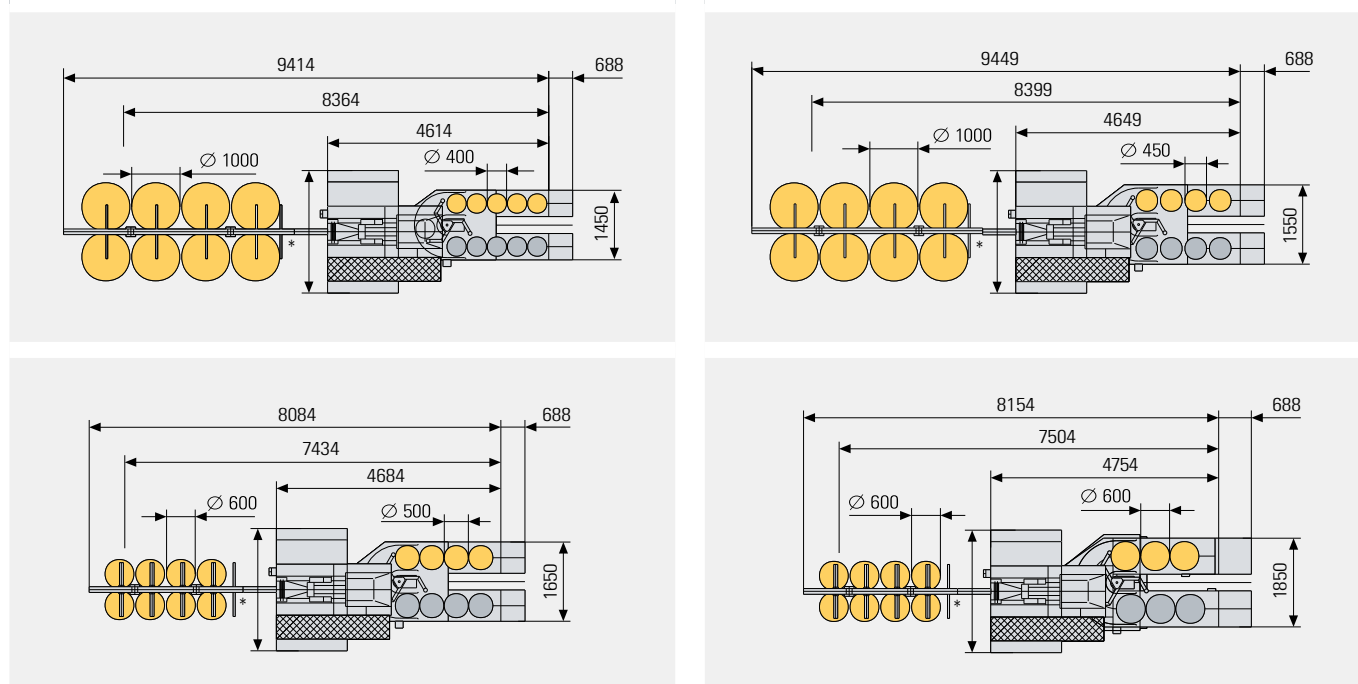
Número de cabezas:	8
Golpes/min:	mecánicos hasta 600 golpes/min
Doblado:	8
Título de cinta:	3 a 6 ktex (Ne 0,2 a 0,1)
Diámetro del rollo de napa:	máx. 650 mm
Anchura de la napa:	300 mm
Peso máximo del rollo de napa:	25 kg (neto)
Diámetro del tubo del rollo de napa:	200 mm
Peso de la napa:	máx. 80 g/m
Alimentación:	hacia delante (hacia atrás es posible)
Rueda de trinquete:	16, (17), 18, 20, 22 mm
Diámetro de los botes:	600 mm
Altura del bote (con soporte rodante):	1200 mm
Consumo de potencia:	4,4 kW (con 500 golpes/min)
Evacuación de aire:	Central (sobre o bajo piso)

### Limitación de responsabilidad:

Este folleto lo hemos preparado según nuestro leal saber y entender y con el máximo cuidado. Sin embargo, no podemos asumir responsabilidad alguna por posibles errores mecanográficos ni por modificaciones técnicas. Las fotos e ilustraciones tienen un carácter meramente informativo y muestran en parte equipamientos opcionales que no se incluyen en el alcance estándar del suministro. No podemos garantizar la actualidad, exactitud, integridad ni calidad de las informaciones ofrecidas. Queda excluido todo derecho a exigir responsabilidades a nuestra empresa o al respectivo autor por daños materiales o inmateriales causados por el uso o la transmisión de las informaciones ofrecidas, incluso aunque estas fueran erróneas o incompletas. Nuestra información no tiene carácter vinculante.

## Datos técnicos: Manuar acabador TD 8-600

### Manuar autorregulador TD 8-600



\* 2070 a 3510 mm, en función de la altura del bote

#### Modelo:

Manuar de entrega única con regulación, velocidad de entrega hasta 600 m/min para aplicaciones posteriores al peinado

#### Alimentación:

Fileta de rastrillo o fileta de cilindros SERVO CREEL, doblado 6 u 8 veces

#### Material:

Fibras hasta aprox. 60 mm  
Materia alimentada: 15 a 50 ktex (g/m)

#### Estiraje:

4 a 11 veces

#### Tren de estiraje:

4 sobre 3 con barra de presión ajustable, carga neumática de los cilindros superiores, aspiración integral

#### Aspiración:

Continua 600 m<sup>3</sup>/h (-350 Pa) o filtro integrado con una potencia instalada de 0,9 kW

Para una lista detallada de todas las opciones, le remitimos a nuestro folleto «Manuar TD», que podrá encontrar en el área de descargas de nuestro sitio web [www.truetzschler.com](http://www.truetzschler.com).

Cambiador de botes				
Modelo/máquina	Formato	Altura	Potencia eléctrica	
			instalada	consumida
TD 8-600	400 a 600 mm Ø	900 a 1500 mm	0,8 kW	0,55 kW
Energía consumida manual:				
por kg de cinta de manuar			aprox. 0.020 kW·h	
Nivel de presión sonora:			84 dB(A)	

# TRÜTZSCHLER



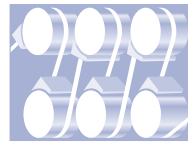
S P I N N I N G

Fiber preparation  
- Bale opening  
- Blending  
- Cleaning  
- Opening  
- Foreign matter separation  
- Dedusting  
- Tuft blending  
- Waste recycling  
Cards  
Draw frames  
Combing machinery



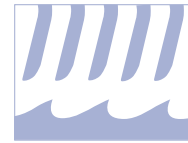
N O N W O V E N S

Opening/Blending  
Card feeding  
Cards/Crosslapping  
Wet laying lines  
Web needling  
Hydro entanglement  
Chemical bonding  
Thermobonding  
Finishing  
Drying  
Heatsetting  
Winding  
Slitting



M A N - M A D E F I B E R S

Staple fiber lines  
Filament lines  
- BCF  
- Industrial yarn  
Precursor lines  
Carbon fiber lines



C A R D C L O T H I N G

Metallic wires  
- Spinning  
- Nonwovens/  
Longstaple  
- Open End  
Flat tops  
Filletts  
Carding segments  
Service machines  
Service 24/7