

Manuales TD

Datos técnicos

Datos técnicos



Los manuales Trützschler ofrecen muchas variantes de acuerdo con el concepto con que han sido diseñados. Así, por ejemplo, es posible elegir los botes en la alimentación y en la entrega con diferentes diámetros y alturas. El diámetro máx. es de 1000 mm, la altura máx. es de 1500 mm. Los dibujos siguientes muestran distintos formatos de bote en las variantes de disposición habituales.

Fig.	Versión / Máquina	Botes de alimentación Ø mm	Botes de entrega Ø mm
1	TD 8	1000	400
2	TD 8	1000	450
3	TD 8	600	500
4	TD 8	600	600
5	TD 7	1000	1000
6	TD 7	600	600

Manuares autorreguladores TD 8

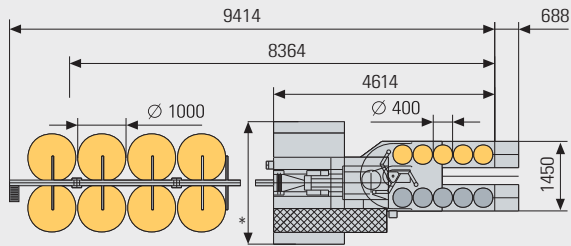


Fig. 1: TD 8 + TD 8-600

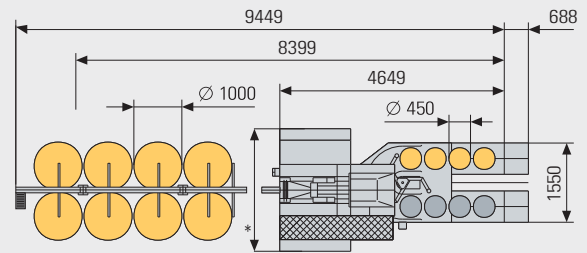


Fig. 2: TD 8 + TD 8-600

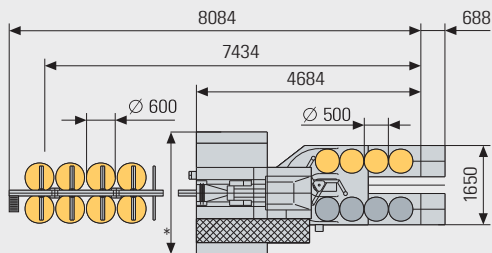


Fig. 3: TD 8 + TD 8-600

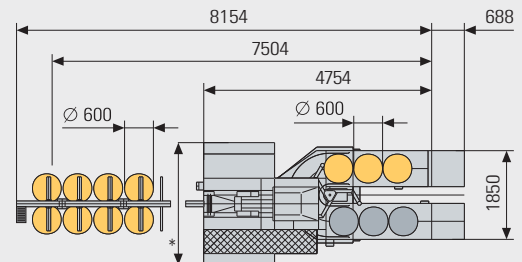


Fig. 4: TD 8 + TD 8-600

* 2070-3510 mm en función de la altura de bote

Manuares no regulados TD 7

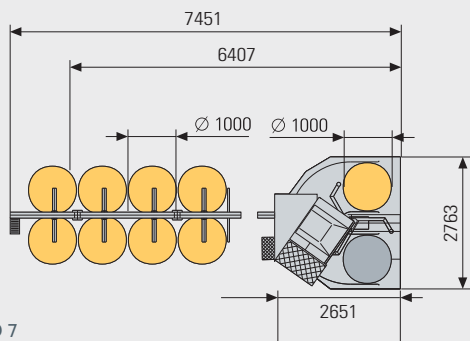


Fig. 5: TD 7

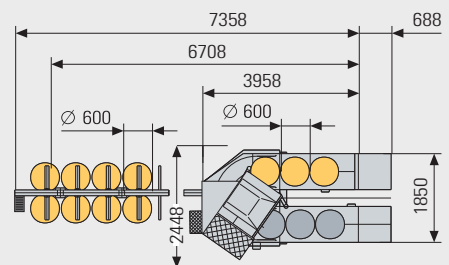


Fig. 6: TD 7

Datos técnicos

Versiones:

TD 7:	Manuar de una sola cabeza sin regulación hasta	1000 m/min de velocidad de entrega
TD 8:	Manuar de una sola cabeza con regulación hasta	1000 m/min de velocidad de entrega
TD 8-600:	Manuar de una sola cabeza con regulación hasta	600 m/min de velocidad de entrega

Alimentación:

Alimentación por rastrillos o por cilindros SERVO CREEL, doblado séxtuple u óctuple

Materia:

Fibras hasta unos 60 mm

Material alimentado: 15–50 ktex (g/m)

Estiraje:

TD 7: 4 – 10 veces

TD 8: 4 – 11 veces

Tren de estiraje:

4 sobre 3 con barra de presión ajustable, carga neumática de los cilindros superiores, aspiración integrada

Aspiración:

TD 7: continua 600 m³/h (-350 Pa) o filtro integrado con una potencia instalada de 0,9 kW

TD 8: continua 800 m³/h (-380 Pa) o filtro integrado con una potencia instalada de 0,9 kW

Cambiador de botes				
Versión / Máquina	Formato	Altura	Potencia eléctrica	
			instalada	consumida
TD 7 + TD 8 + TD 8-600	400 – 600 mm Ø	900 – 1500 mm	0,8 kW	0,55 kW
TD 7	900 – 1000 mm Ø	900 – 1500 mm	0,6 kW	0,35 kW

Potencia instalada en el manuar		
TD 7		5,0 kW
TD 8	Sin AUTO DRAFT	9,7 kW
	Con AUTO DRAFT	11,3 kW
TD 8-600	Sin AUTO DRAFT	6,8 kW

Consumo de potencia del manuar	
por kg de cinta de manuar	0,020 – 0,030 kWh
Nivel de intensidad sonora:	84 dB(A)

Equipamiento y opciones

TD 7	TD 8+TD 8-600	
Serie/Opción	Serie/Opción	
●	●	Diseño general orientado a la función para una buena accesibilidad a todos los conjuntos de la máquina
–	●	Servoaccionamientos de mando digital, altamente dinámicos, exentos de mantenimiento y de consumo eléctrico reducido
–	●	Accionamientos individuales para el ajuste progresivamente continuo de la velocidad de entrega, la finura de la cinta y el estiraje en los manuales autorreguladores
●	–	Velocidad de entrega regulable de manera progresivamente continua en el manuar no regulado
●	●	Tren de estiraje 3 sobre 4 con barra de presión
●	●	Carga neumática regulable por separado para cada cilindro superior
●	●	Descarga rápida de los cilindros superiores
●	●	Sistema de mando fiable por computadora con pantalla táctil que ofrece una completa información al operador y al especialista en mantenimiento
●	●	Cambiador de botes automático con dispositivo cortador de cinta para botes de hasta 1000 mm de diámetro y una altura de hasta 1500 mm
–	●	Para botes de hasta 500 mm de diámetro, optativamente dispositivo de salida para carro de botes
○	○	Rampa accionada de alimentación de botes para cambiador de botes bajo el piso o sobre el piso para botes de hasta 500 mm de diámetro
–	●	Regulación de corto periodo SERVO DRAFT
–	●	Control automático de la finura de la cinta DISC MONITOR
–	●	Control integrado de la calidad en cuanto a finura de la cinta, regularidad de la cinta, espectrograma y análisis del espectrograma en línea
●	●	Aspiración continua con control de la presión
○	○	Filtro TD-FB integrado con ventilador, gran superficie filtrante y recipiente colector de gran volumen
○	○	Alimentación por cilindros accionada por separado SERVO CREEL TD-SC para doblado hasta ocho
●	●	Alimentación por rastrillo, en dos hileras para un doblado hasta ocho
–	○	Paquete de optimización TD-OS – Servoaccionamiento digital para el cilindro intermedio del tren de estiraje para el ajuste progresivamente continuo del estiraje previo – Software AUTO DRAFT para la optimización automática del estiraje previo

● = Serie ○ = Opción

Exclusión de responsabilidad:

Todos los datos e informaciones contenidos en este folleto han sido reunidos según nuestro leal saber y entender y con el máximo cuidado. Sin embargo, no podemos asumir responsabilidad alguna por posibles errores mecanográficos ni por modificaciones técnicas. Las fotos e ilustraciones tienen un carácter meramente informativo y muestran en parte equipamientos opcionales que no se incluyen en el alcance estándar del suministro.

No podemos garantizar la actualidad, exactitud, integridad ni calidad de las informaciones ofrecidas. Queda excluido todo derecho a exigir responsabilidades a nuestra empresa o al respectivo autor por daños materiales o inmateriales causados por el uso o la transmisión de las informaciones ofrecidas, incluso aunque éstas fueran erróneas o incompletas.

Todos los datos e informaciones son sin compromiso.

TRÜTZSCHLER



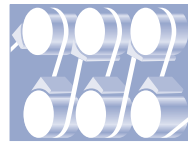
S P I N N I N G

Fiber preparation
- Bale opening
- Blending
- Cleaning
- Opening
- Foreign matter separation
- Dedusting
- Tuft blending
- Waste recycling
Cards
Draw frames
Combing machinery



N O N W O V E N S

Opening/Blending
Card feeding
Cards/Crosslapping
Wet laying lines
Web needling
Hydro entanglement
Chemical bonding
Thermobonding
Finishing
Drying
Heatsetting
Winding
Slitting



M A N - M A D E F I B E R S

Staple fiber lines
Filament lines
- BCF
- Industrial yarn
Precursor lines
Carbon fiber lines



C A R D C L O T H I N G

Metallic wires
- Spinning
- Nonwovens/
Longstaple
- Open End
Flat tops
Filletts
Carding segments
Service machines
Service 24/7