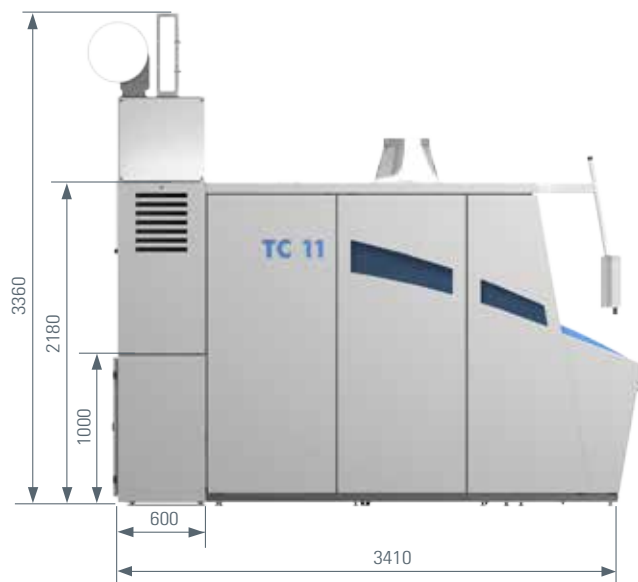


Carda TC 11

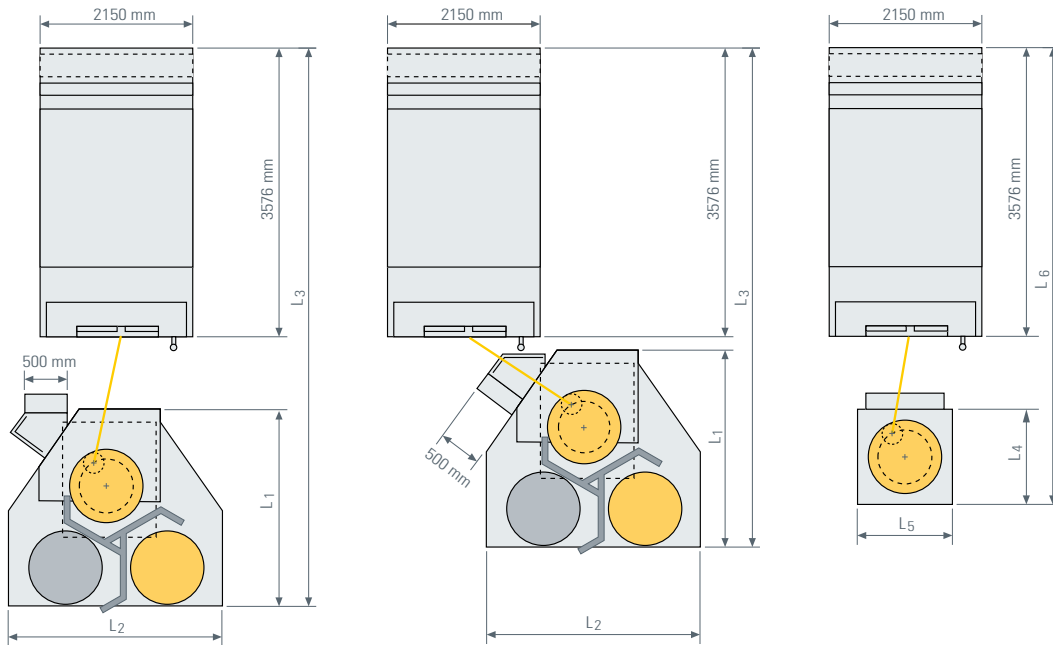
Datos técnicos

Carda TC 11: datos técnicos



Carga sobre el suelo:	aprox. 22 540 N/m ²
Presión superficial máxima por placa base:	aprox. 57 N/m ²
Producción:	máx. 260 kg/h
Aspiración (continua):	4200 m ³ /h (-740 Pa)
Peso neto:	aprox. 6700 kg, incl. cambiador de botes
Nivel de intensidad sonora:	75 dB(A)

El centinela o cambiador de botes se puede posicionar independientemente de la carda, porque no tiene conexión mecánica con la carda.

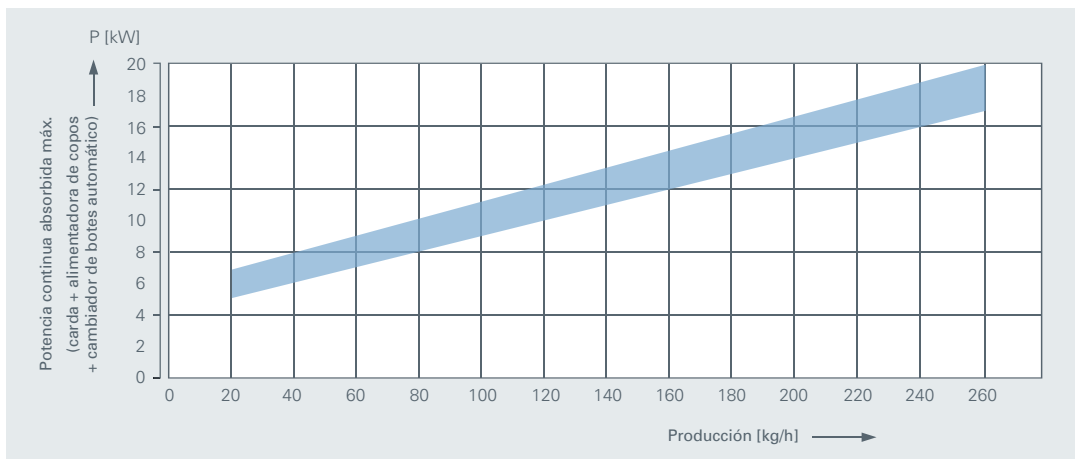


La altura del bote puede ser de 1500 mm como máximo

Diámetro del bote (mm)	L ₁ ¹⁾	L ₂	L ₃ ²⁾	L ₄	L ₅	L ₆
600	1715	1930	5455-6345	1200	1200	6000
1000	2350	2750	6090-6980	1400	1400	6200

1) sin rampas de salida de botes

2) en función del ancho del pasillo de servicio entre la carda y el cambiador de botes (bajo piso)



Los valores de consumo de corriente dependen no solo del rendimiento de producción, sino también de diversos ajustes y de la materia.

Equipamiento de serie

El amplio equipamiento de serie de la TC 11:

Tambor grande con una superficie de guarnición de 5,3 m²

Diseño completamente orientado a la función, para una buena accesibilidad

Optimizador de ajustes T-Con

Sistema MAGNOTOP TC-MT

Alimentadora de copos integrada DIRECTFEED con artesa móvil

Mesa integral SENSOFEED*

Detector de puntos gruesos y metales en la entrada

Unidad pre-abridora WEBFEED con 1 o 3 cilindros abridores

Sistema de ajuste de la cuchilla de precisión PMS

Barras de chapón de aluminio guiadas por correa dentada

Sistema de regulación de chapones de precisión PFS

Guarniciones de calidad superior de Trützschler Card Clothing TCC

Sistema de mando por ordenador con gran pantalla táctil en color

Registro e indicación de datos de calidad

Análisis espectrograma

Gestión de la calidad y el mantenimiento

Freno electrónico del tambor TC-CB

Servomotores sin mantenimiento, controlados digitalmente

Sistemas reguladores coordinados en los sectores de onda corta y onda larga.

Accionamiento SERVOSPEED para velocidades de entrega elevadas

Velocidad de los chapones regulable de forma continua

Intercambio de datos mediante tarjeta CF

Conexión a la red para la comunicación con el LINECOMMANDER

Centinela para botes de 600, 900 o 1000 mm de diámetro

Aspiración central sobre piso supervisada continuamente

Cierre centralizado de seguridad

Opciones

Opciones y equipamientos adicionales para la carda Trützschler TC 11 hecha a medida:

Optimización referida a la aplicación:

Paquete de fibras regeneradas TC-MWC 3

Versión para fibras químicas TC 11 S

Paquete de fibras químicas TC-MMF para el procesamiento de mezclas de fibras en la TC 11

Regulación continua del número de revoluciones para tambor y WEBFEED TC-VSD

Ajuste motorizado para sistema de regulación de la cuchilla de precisión PMS

Ajuste motorizado para sistema de regulación de chapones de precisión PFS

Proyecto individual:

Aspiración central bajo piso supervisada continuamente

Aspiración descarga de chapones independiente sobre piso o bajo piso

Herramientas y accesorios:

Sensor de nebs NEPCONTROL TC-NCT

Sistema de medición de chapones FLATCONTROL TC-FCT

Paquete esmerilado de chapones TC-FG

Aparato de afilar TC-GD para el afilado de la guarnición del tambor y del peinador

Equipo para el montaje de guarniciones TC-ME

Opciones para la entrega o el plegado de la cinta:

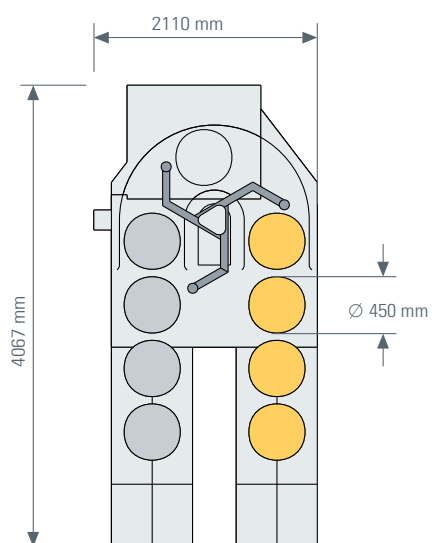
Cambiador de botes automático TC-C, sobre o bajo piso

Manuar integrado IDF 2 para botes redondos

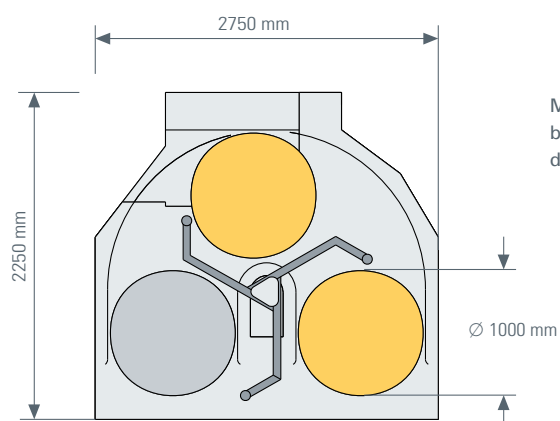
Manuar integrado IDF 2: Datos técnicos

El tren de estiraje está situado sobre el cambiador de botes. Por esa razón, el manuar integrado IDF 2 no requiere espacio adicional.

La salida de los botes tiene lugar en una rampa de salida. Alternativamente es posible una entrega de cuatro botes llenos a un carro de botes.



Manuar integrado con cambiador de botes para botes de 450 mm (18") de diámetro



Manuar integrado con cambiador de botes para botes de 1000 mm (40") de diámetro

Características de equipamiento

Versión:	– Manuar + cambiador de botes para el montaje en una carda TC 11 – Con regulación de corta duración y supervisión de la finura de la cinta
Producción:	máx. 260 kg/h
Velocidad de entrega:	máx. 700 m/min
Material:	Fibras de hasta 60 mm (algodón, fibras químicas, mezclas de algodón y fibras químicas, materia hilable reciclada)
Estiraje:	dos veces
Tren de estiraje:	2 sobre 2 con carga neumática de los cilindros superiores y aspiración integrada
Formatos de bote:	– Diámetro de los botes redondos: 400 a 1000 mm (18 a 40") – Altura de los botes redondos: 900 a 1525 mm
Potencia instalada:	4,0 kW
Potencia continua absorbida máx.:	2,5 kW
Aspiración (continua):	350 m ³ /h (–450 Pa)
Nivel de intensidad sonora:	79 dB(A)



www.machines-for-textiles.com/blue-competence

Trützschler GmbH & Co. KG Textilmaschinenfabrik

Postfach 410164 · 41241 Mönchengladbach, Alemania
 Duvenstr. 82-92 · 41199 Mönchengladbach, Alemania
 Teléfono: +49 (0)2166 607-0 · Fax: +49 (0)2166 607-405
 Correo electrónico: info@truetschler.de · www.truetschler.com

Exclusión de responsabilidad:

Todos los datos e informaciones contenidos en este folleto han sido reunidos según nuestro leal saber y entender y con el máximo cuidado. Sin embargo, no podemos asumir responsabilidad alguna por posibles errores mecanográficos ni por modificaciones técnicas. Las fotos e ilustraciones tienen un carácter meramente informativo y muestran en parte equipamientos opcionales que no se incluyen en el alcance estándar del suministro.

No podemos garantizar la actualidad, exactitud, integridad ni calidad de las informaciones ofrecidas. Queda excluido todo derecho a exigir responsabilidades a nuestra empresa o al respectivo autor por daños materiales o inmateriales causados por el uso o la transmisión de las informaciones ofrecidas, incluso aunque éstas fueran erróneas o incompletas. Todos los datos e informaciones son sin compromiso.

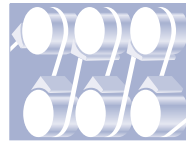
TRÜTZSCHLER



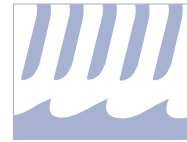
S P I N N I N G



N O N W O V E N S



M A N - M A D E F I B E R S



C A R D C L O T H I N G

Fiber preparation

- Bale opening
- Blending
- Cleaning
- Opening
- Foreign matter separation
- Dedusting
- Tuft blending
- Waste recycling

Cards

- Draw frames
- Combing machinery

Opening/Blending

- Card feeding
- Cards/Crosslapping
- Wet laying lines
- Web needling
- Hydro entanglement
- Chemical bonding
- Thermobonding

Finishing

- Drying
- Heatsetting
- Winding
- Slitting

Staple fiber lines

- Filament lines
- BCF
- Industrial yarn
- Precursor lines
- Carbon fiber lines

Metallic wires

- Spinning
- Nonwovens/
Longstaple
- Open End
- Flat tops
- Fillets
- Carding segments
- Service machines
- Service 24/7