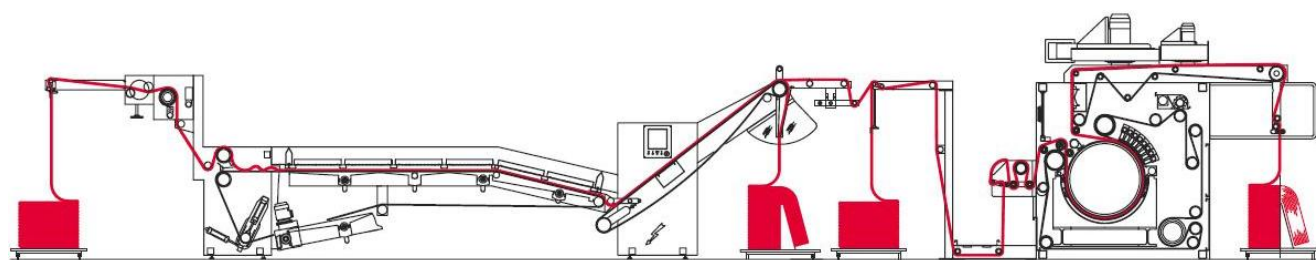


LA VAPORIZZAZIONE SENZA TENSIONE DEI  
TESSUTI

THE VAPORIZING WITHOUT TENSION OF THE  
FABRICS

UNIVERSA



**SperottoRimar**

*santex group*  
Santex Cavitec Isotex SperottoRimar

Viale Stazione – Z.A.I. KORIS - 36070 Trissino (VI) – Italy – tel.: +39.0445.1761444 – Fax: +39.0445.1761445  
main@sperottorimar.it - www.santex-group.com

**SperottoRimar**

*santex group*  
Santex Cavitec Isotex SperottoRimar

**UNIVERSA** - THE vaporizing without tension and the relaxation of warp & weft and knitting articles have a new benchmark with **UNIVERSA**.

Innovative design and flexibility of use gives to **UNIVERSA** technical and operational advantages. The level of stabilization and swelling obtained are excellent in all the articles including those of different composition.

The advanced technology used in the **UNIVERSA** offers a wide range of benefits:

- Maintenance and cleaning are now faster and economical thanks to the innovative automatic opening of the vaporizing section that will allow to remove quickly and efficiently all the impurities deposited inside;
- Automatic threading with loop control;
- Dramatic reduction of the steam consumption.

At the inlet of the machine, a motorized cylinder drives the fabric on the belt, ensuring the right degree of overfeeding thanks to the control of a photocell.

A driven conveyor belt transports the fabric inside the vaporization tunnel. The amount of steam is adjustable and the relaxing action is obtained by vibration rollers placed under the conveyor belt, while the fabric is transported in total absence of tension.

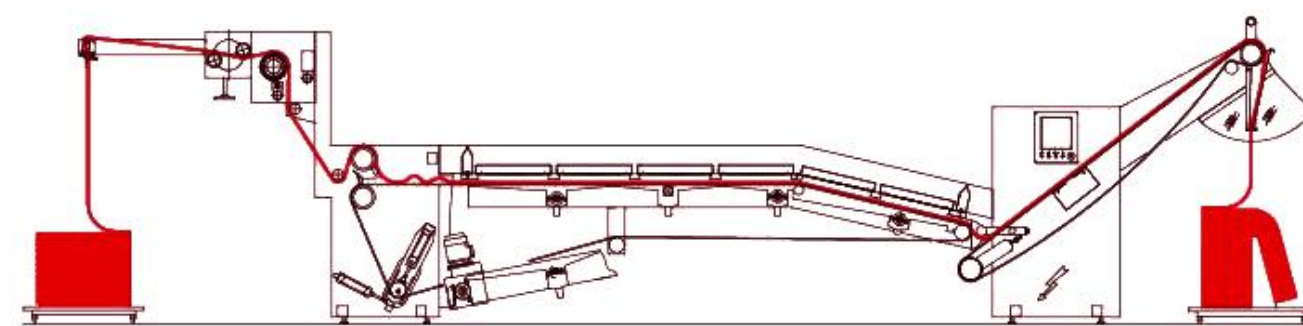
The exceeding steam from the vaporizing unit is intercepted by a special suction units placed at the inlet and outlet side of the tunnel.

The steam nozzles are the result of Sperotto Rimar research and experience gained through the years with hundreds of machines installed worldwide. The special design ensures the uniform and effective passage of steam through the fabric achieving the best vaporization results.

At the exit of the vaporization tunnel, an inclined conveyor belt transports the fabric to the plaiter (flat or variable development according to customer needing); the conveyor belt unit is fitted with a suction hood placed underneath the belt with the aim to cool and eliminate any residual steam from the fabric.

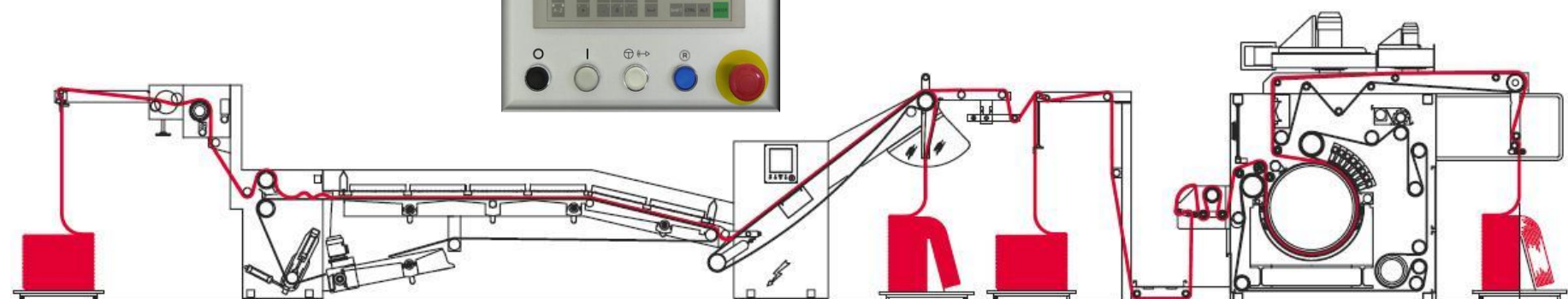
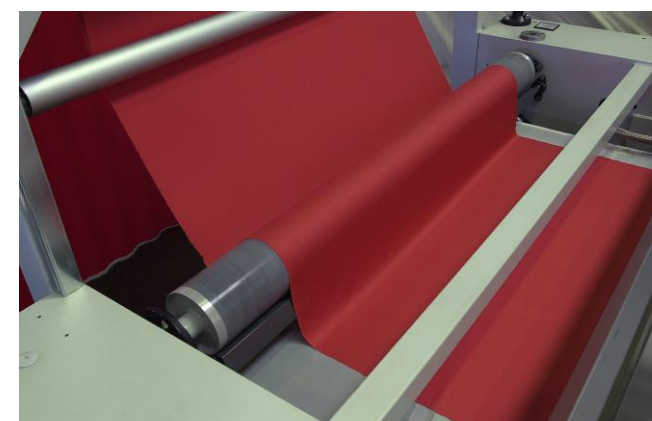
UNIVERSA - Technical Data	
Working width	180- 220- 240 cm
Mechanical speed	4 ÷ 40 m/ min
Connected load	12 kW
Absorbed load	8.5 kW
Saturated steam	5 bar
Steam average consumption	200- 240- 280 Kg/h
Compressed air feeding	5 bar
Compressed air consumption	100 NI/h
Noise level	<85 dB (A)

UNIVERSA – Dati Tecnici	
Tavola di lavoro	180- 220- 240 cm
Velocità meccanica	4 ÷ 40 m/ min
Potenza elettrica installata	12 kW
Potenza elettrica assorbita	8.5 kW
Vapore saturo	5 bar
Consumo medio di vapore	200- 240- 280 Kg/h
Alimentazione aria compressa	5 bar
Consumo aria compressa	100 NI/h
Rumorosità	<85 dB (A)



Programmable and storable machine setting for unmistakable repeatability of the finishing results.

Possibilità di memorizzare ricette di lavoro tramite il PLC a bordo macchina che consente nel tempo la ripetizione dei risultati ottenuti.



**UNIVERSA** - IL vaporissaggio senza tensione ed il rilassamento di articoli trama-ordito e maglieria ha un nuovo punto di riferimento con **UNIVERSA**.

Design altamente innovativo e flessibilità d'utilizzo, conferiscono ad **UNIVERSA** vantaggi tecnici ed operativi che assicurano eccellenti risultati di stabilizzazione ottimali su tutti gli articoli, anche di diversa composizione, uniti ad ottimi valori di rigonfiamento.

L'avanzata tecnologia dell'**UNIVERSA** offre una vasta gamma di vantaggi:

- Manutenzione e pulizia più veloci ed economiche grazie all'innovativo sistema di apertura automatica della macchina verso il basso, che consente di eliminare rapidamente ed efficacemente le impurità depositate all'interno della macchina.
- Macchina auto-incorsante, di pratico e facile utilizzo grazie al controllo d'ansa ottico.
- Drastica riduzione del consumo di vapore

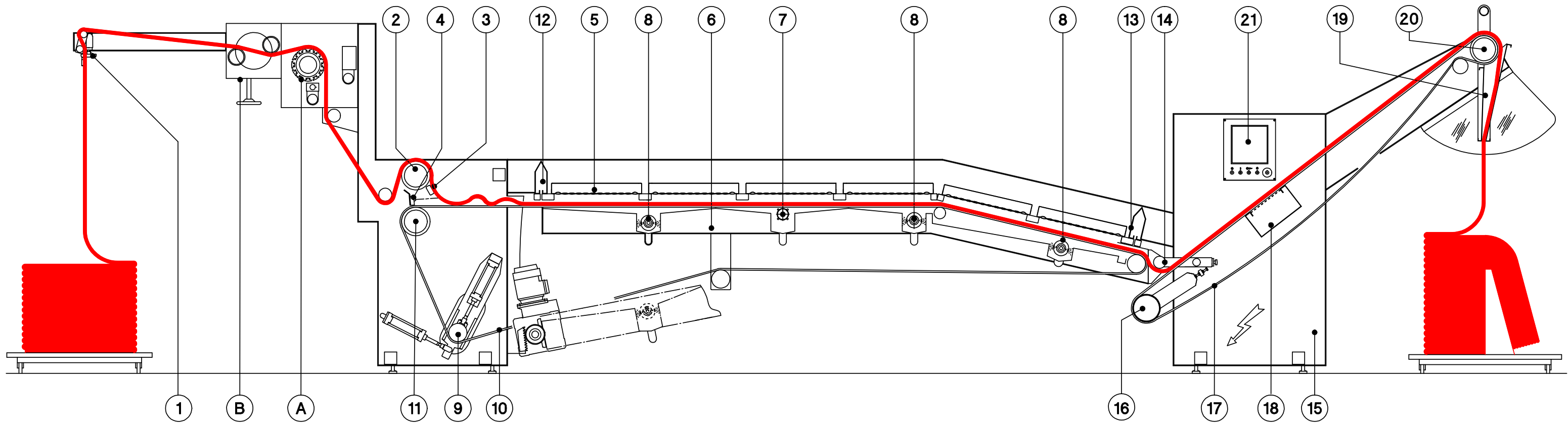
In entrata un cilindro motorizzato deposita il tessuto sul nastro, assicurando il giusto grado di sovralimentazione grazie al controllo di una fotocellula.

Il nastro trasporta il tessuto all'interno di un tunnel dove, mediante vapore erogato in quantità regolabile, in totale assenza di tensione e rilassando il tessuto stesso mediante vibrazione del tappeto, avviene la vaporizzazione; eventuali fuoriuscite di vapore dal tunnel sono intercettate da apposita aspirazione in entrata ed in uscita.

La particolare conformazione degli erogatori di vapore, frutto della lunga esperienza accumulata negli anni, garantisce un passaggio di vapore attraverso il tessuto uniforme ed efficace, riuscendo ad ottenere così i migliori risultati di vaporizzazione.

All'uscita del tunnel, un nastro inclinato trasporta il tessuto alla faldatrice che, a scelta, può essere piana o a sviluppo variabile, mentre una vaschetta aspirante, posta sotto il nastro, provvede a raffreddare il tessuto, eliminando eventuali residui di vapore.





SEZIONE FUNZIONALE

- 1 - Freno tessuto
- 2 - Cilindro alimentazione tessuto
- 3 - Battitore
- 4 - Controllo sovralimentazione
- 5 - Pannelli riscaldati superiori
- 6 - Vasca inferiore mobile
- 7 - Vibratore nastro trasportatore
- 8 - Tubi erogatori vapore
- 9 - Rullo centratore-tenditore nastro
- 10 - Nastro trasportatore
- 11 - Cilindro traino nastro
- 12 - Aspirazione fumi in entrata tunnel
- 13 - Aspirazione fumi in uscita tunnel
- 14 - Ballerino di sincronizzazione
- 15 - Armadio elettrico
- 16 - Cilindro tenditore e stramatore nastro raffreddamento
- 17 - Nastro trasportatore
- 18 - Vaschetta di raffreddamento
- 19 - Faldatrice a braccia oscillanti
- 20 - Cilindro traino nastro raffreddamento
- 21 - Pannello di controllo e comando

OPZIONI

- A - Centratore a doghe
- B - Allargatori spiralati

CARATTERISTICHE TECNICHE

Altezza utile di lavoro  
 Altezza tavola cilindri  
 Velocità meccanica  
 Potenza elettrica installata  
 Potenza elettrica assorbita  
 Alimentazione vapore saturo  
 Consumo vapore medio  
 Alimentazione aria compressa  
 Consumo aria compressa  
 Rumorosità media

TECHNICALS CHARACTERISTICS

Working width  
 Rollers width  
 Mechanical speed  
 Connected load  
 Absorbed load  
 Saturated steam feeding  
 Steam average consumption  
 Compressed air feeding  
 Compressed air consumption  
 Noise average level

1800 mm	2200 mm	2600 mm
2000 mm	2400 mm	2800 mm
	4-40 m/min	
	12 kW	
	8.5 kW	
	5 bar	
200 Kg/h	240 kg/h	280 kg/h
	5 bar	
	100 NI/h	
	<85 dB (A)	

FUNCTIONAL SECTION

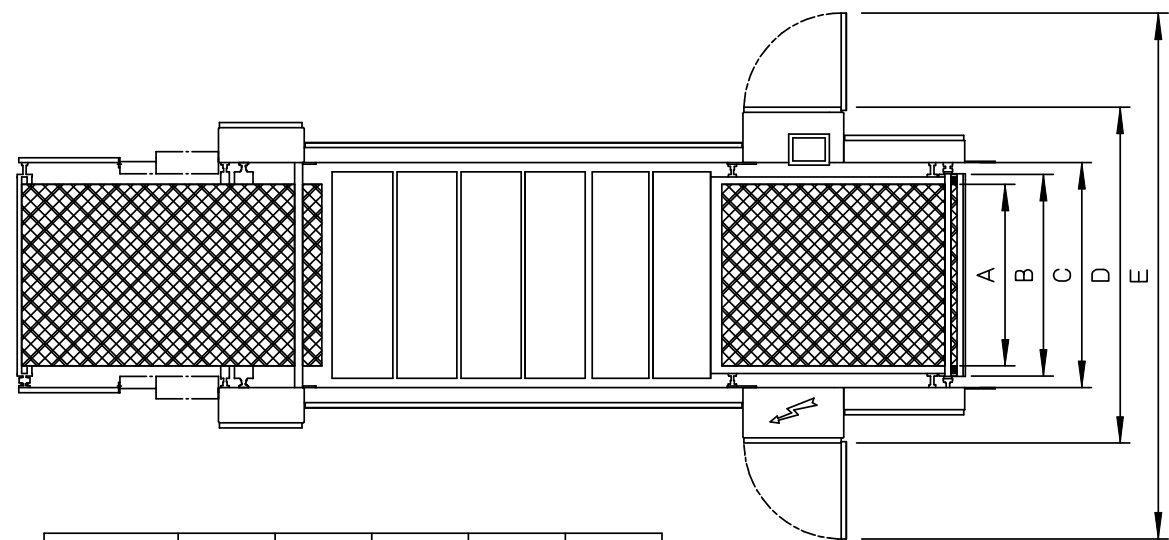
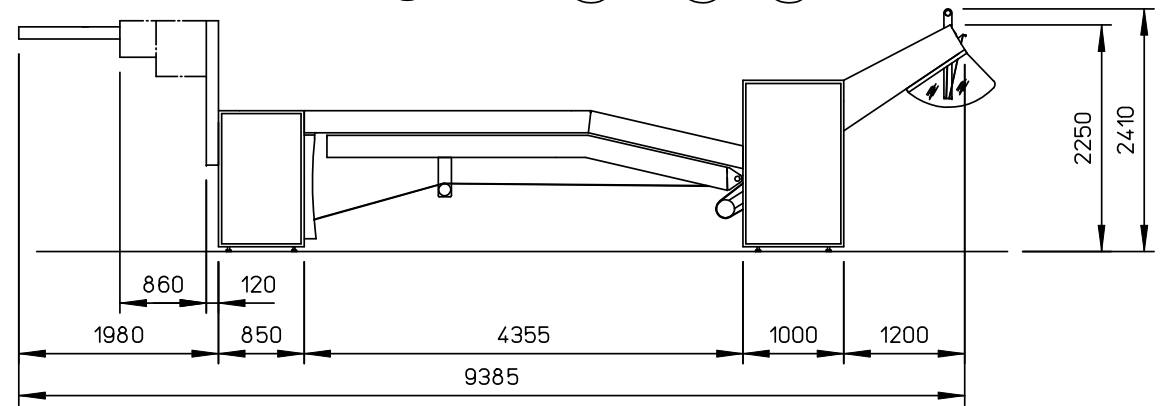
- 1 - Fabric brake
- 2 - Fabric feeding roller
- 3 - Beating roller
- 4 - Fabric overfeeding control
- 5 - Upper heated panels
- 6 - Lower movable vessel
- 7 - Conveyor belt vibrating roller
- 8 - Steam delivering pipes
- 9 - Belt centering-tensioning roll
- 10 - Conveyor belt
- 11 - Conveyor belt drawing roller
- 12 - Fumes suction at tunnel inlet
- 13 - Fumes suction at tunnel exit
- 14 - Dandy roller
- 15 - Electrical cabinet
- 16 - Cooling belt tensioning and weft-skewing roller
- 17 - Conveyor belt
- 18 - Cooling chamber
- 19 - Plaiter with oscillating arms
- 20 - Cooling belt drawing roller
- 21 - Control panel

OPTIONS

- A - Stat centering device
- B - Spreading scroll rollers

DATI TECNICI NON IMPEGNATIVI

ABOVE DATA ARE NOT BINDING



TAV	A	B	C	D	E
2000	1800	2000	2230	3530	5220
2400	2200	2400	2630	3930	5620
2800	2600	2800	3030	4330	6020

MACCHINA • VAPORIZZATRICE • STEAMING MACHINE	<h2>UNIVERSA</h2>	Data	30.01.03	Dis.	EmmeEffe	Verif.	EmmeEffe
		Scala	1 : 25	CODICE/DISEGNO		REV.	
		Sost. dal	3.67079.000		1		
		Sost. il					
LA DITTA SI RISERVA A TERMINI DI LEGGE LA PROPRIETA' DI QUESTO DISEGNO CON DIVIETO DI RIPRODURLO O DI RENDERLO COMUNQUE NOTO A TERZI O A DITTE CONCORRENTI SENZA LA SUA AUTORIZZAZIONE SCRITTA.							