

## Prensa de forrado

«KP III»



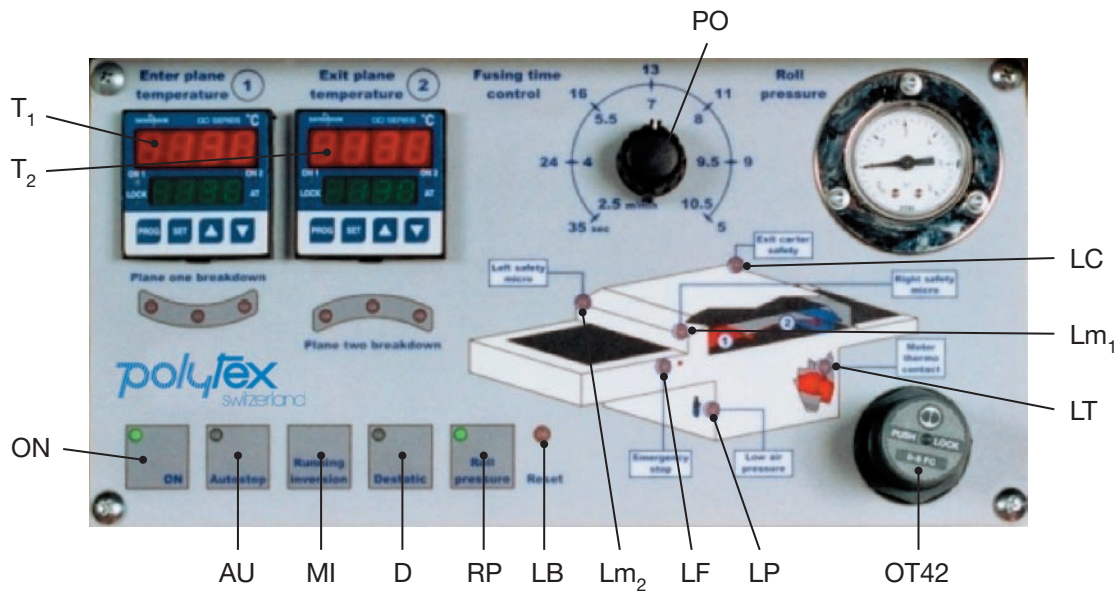
- Prensa de forrado de paso, completamente automática, para el forrado caliente de productos textiles con papel termoadhesivo, tejido no tejido termoadhesivo y tejido termoadhesivo de POLYTEX así, como para aplicar lámina termoadhesiva POLYSTRIP para impedir el deshilachado de los bordes del tejido.
- Unión uniforme del material de forraje con la tela gracias a la presión de apriete ajustable, la velocidad variable de la cinta y el ajuste separado de la temperatura de la cinta superior y la inferior.
- De manejo muy sencillo.
- Precio sumamente competitivo.

### Datos técnicos

Ancho útil de trabajo	1000 mm
Velocidad de la cinta	0-11 m/min
Ajuste de la temperatura	
Cinta superior y la inferior	0-200° C
Presión de apriete	0-5 kg/cm <sup>2</sup>
Motor	8 kW
Dimensiones	longitud 3650 mm
	profundidad 1550 mm
	altura 1420 mm
Peso	~ 960 kg

Salvo modificaciones

Panel de control



- T<sub>1</sub> = Enter level thermostat
- T<sub>2</sub> = Exit level thermostat
- ON = ON button
- AU = AUTO STOP button
- MI = Running inversion button
- D = Destatic ON button
- RP = Pressure roll ON button
- LB = General block spy
- Lm<sub>2</sub> = Left safety belt stop spy
- LF = Emergency ON spy
- LP = Lack of general air pressure spy
- LT = Thermic Inverter action spy
- Lm<sub>1</sub> = Right safety belt stop spy
- LC = Safety exit carter spy
- PO = Adjusting speed potentiometer
- OT42 = Roll pressure regulator

**POLYSTRIP Art. 3862**

Lámina termoadhesiva, desarrollada especialmente para la aplicación mediante prensa de forrado de paso. Como película transparente, ésta entra en la sustancia sin traza, evitando de manera estética óptima el deshilachado de los bordes del tejido.

Suministrable en rollos de 40/980 mm de ancho y 300/100m de largo como tiras o máscaras estampadas.

