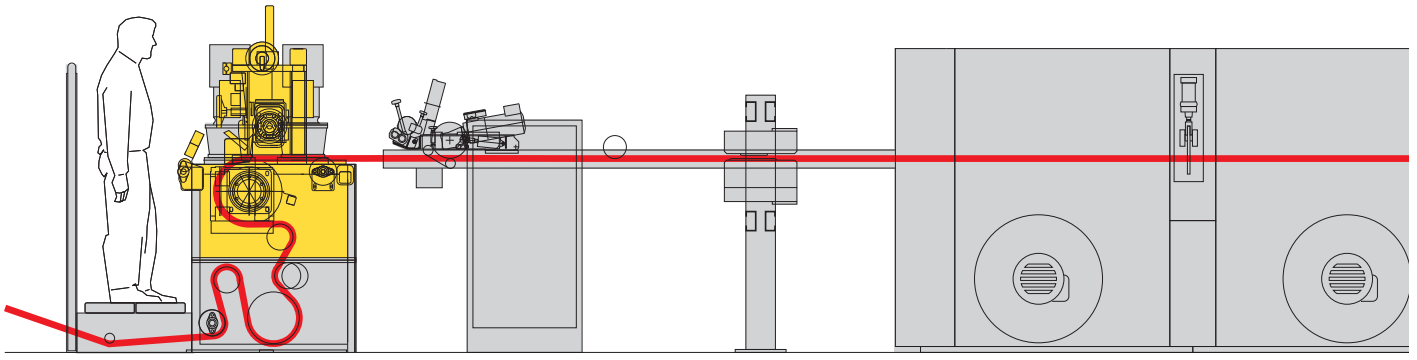


NEU
NEW

monte allround

Modular interchangeable device for stenters
Modular wechselbares Aggregat für Spannrahmen

montex allround



- Module Coating Head
- Modul Beschichtungskopf

➤ Montex Allround® - Versatility is the key to profitability

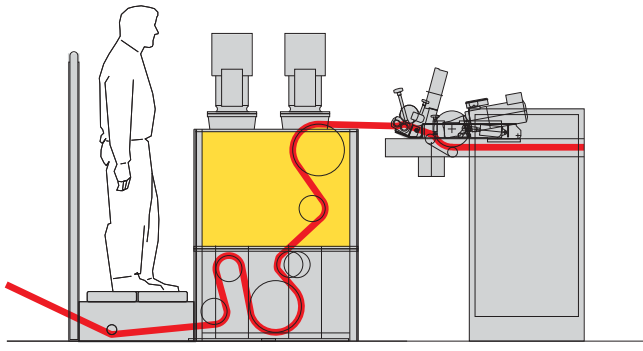
The new, patent-registered modular device "Montex Allround®" is the key to more flexibility in textile finishing and coating. Different special modules can be installed onto a support undercarriage -according to process requirements- with little manual assistance by means of a quick change equipment. On the one hand this increases the flexibility of the finisher to speedily adapt to changing needs and on the other hand offers advantages for a versatile use of the range. By a "slide-in/slide-out" technique you can optionally install a coating unit, an infeed unit or a rotary screen unit onto the undercarriage. At the same time the drives remain permanently fixed with the undercarriage. The special modules fit perfectly to the drives installed at the undercarriage.

Furthermore, you can for example clean a coating module outside the machine at a suitable place and hence considerably minimize downtimes for maintenance and cleaning works at the coating unit. A finisher for classical textiles will get easier access to the field of "Technical Textiles" as -with the Montex Allround®- he will be able to use his range both for wovens and for coating processes with technical textiles. You can get the special modules from Monforts individually according to your requirements. Thanks to the standardised interface the special modules are ready for operation within shortest times. An operation of the coating module under explosion proof conditions is also possible.

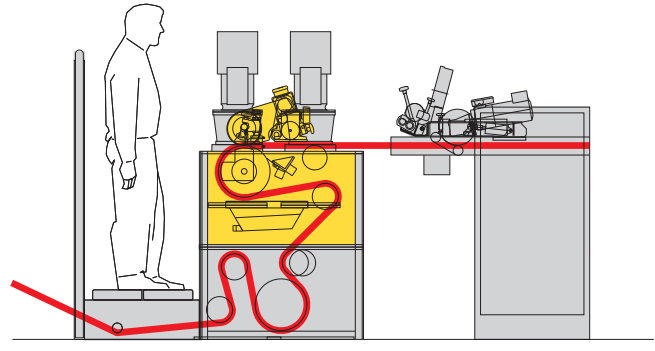
Flexible adaptation according to desired finishing method
Different coating solutions
Multiple machine application for classical textiles and for technical textiles
Solvent application possible*
Distance between coating substrate application and pinning in position as close as possible
Easy cleaning of the device thanks to slide-in/slide out technology with trolley

*-special execution required





- Module Infeed/Overfeed
- Modul Einlauf/Voreilung



- Module Rotary Screen
- Modul Siebdruck



Patent pending

➤ Montex Allround® -

Durch flexible Einsatzmöglichkeiten zu mehr Wirtschaftlichkeit

Das neue, patentierte modulare Aggregat „Montex Allround®“ ist der Schlüssel zu mehr Flexibilität in der Ausrüstung und in der Beschichtung: Auf einem Grundmodul können - je nach Anforderung - verschiedene Aufsatzmodule mittels einer Schnellwechsel-Vorrichtung mit wenigen Handgriffen installiert werden. Das erhöht einerseits die Flexibilität des Ausrüsters, sich auf wechselnde Anforderungen schnell einzustellen und bringt andererseits Vorteile bei der universellen Nutzung Ihrer Anlage. So können auf das Grundmodul wahlweise ein Beschichtungsmodul, ein Einlaufmodul oder auch ein Siebdruckmodul mittels „slide-in/slide-out“ Technik montiert werden. Dabei bleiben die Antriebe stets fest mit dem Grundmodul verbunden. Die Aufsatzmodule passen perfekt zu den am Grundmodul montierten Antrieben.

Auch kann zum Beispiel die Reinigung eines Beschichtungsmoduls außerhalb der Maschinenposition an geeigneter Stelle erfolgen und somit Stillstandzeiten für Wartungs- und Reinigungsaufgaben am Beschichtungsaggregat deutlich minimiert werden. Ebenso wird dem Veredler klassischer Textilien der Einstieg in den Bereich „Technische Textilien“ erleichtert, da er mit Montex Allround® seine Anlage sowohl für die Veredlung von Webwaren als auch für Beschichtungsaufgaben im Tectex-Bereich nutzen kann. Die Aufsatzmodule können - je nach Bedarf - individuell bei Monforts beschafft werden. Durch die genormte Schnittstelle sind die Aufsatz-Module in kürzester Zeit einsatzbereit. Auch ein Betrieb des Beschichtungsmoduls unter Ex-Schutz-Bedingungen ist möglich.

Flexible Nutzung, abgestimmt auf die gewünschten Veredlungsmethoden

Unterschiedliche Beschichtungsmöglichkeiten

Multifunktionale Einsetzbarkeit der Anlage für klassische Textilveredlung und für technische Textilien

Verwendung von Lösemitteln bei der Beschichtung möglich*

Abstand zwischen Substratauftrag und Einnadelpunkt ist minimiert

Einfache Wartung und Reinigung des Beschichtungsaggregates durch slide-in /slide out Technik mittels Transportwagen.

*-Sonderausstattung erforderlich

➤ The innovation in textile finishing: Montex Allround®

Interchangeable module for stenter and coating operation mode

Quick adaptation according to finishing demands

Available: modules for different knife systems as knife over roll and knife over air, foam coating and Commabar

Under preparation: modules for slot coating (cold systems) and printing processes like rotary screen printing, gravure and flexo printing as well as modules for dipping and impregnation processes and powder scattering.

Special modules like for example lamination module and skewing module



➤ Montex Allround® slide-out on trolley

➤ Montex Allround® slide-out auf Transportwagen

All drives integrated into support undercarriage
Electrical connections integrated with quick coupling interface connectors
Shortest distance between module and pinning in point

Alle Antriebe im Grundmodul integriert
Elektrische Anschlüsse mit Schnellverbindern integriert
Kürzester Abstand zwischen Modul und Einnadelpunkt



➤ Die Innovation in der Textilveredlung: Montex Allround®

Wechselmodul für Spannrahmen-
und Beschichtungsbetrieb
Schnelle Anpassung auf
wechselnde Anforderungen

Verfügbar: Module für verschiedene
Rakelsysteme wie Walzen- und Luftrakel,
Schaumauftrag und Kommabar

In Vorbereitung: Module für Düsen- und
Gießtechnologie sowie Druckverfahren wie
Sieb-, Gravur- und Flexodruck und Module für
Tauch- und Imprägnierungsvorgänge sowie
zur Pulverbeschichtung.

Sondermodule wie z. B. Kaschier-Modul und
Reckwerk-Modul.



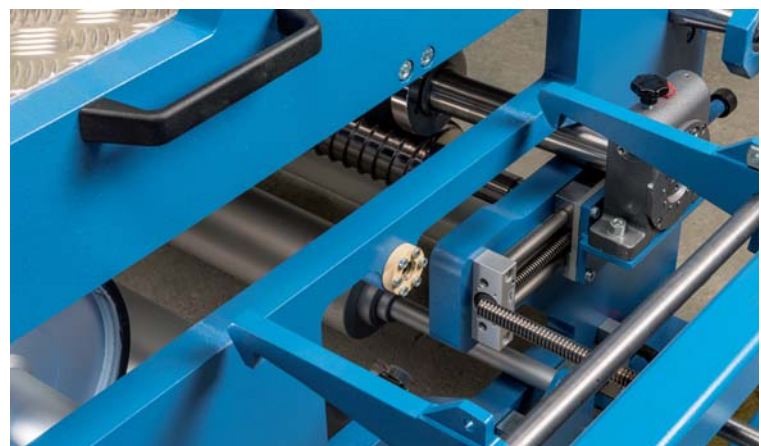
Patent pending



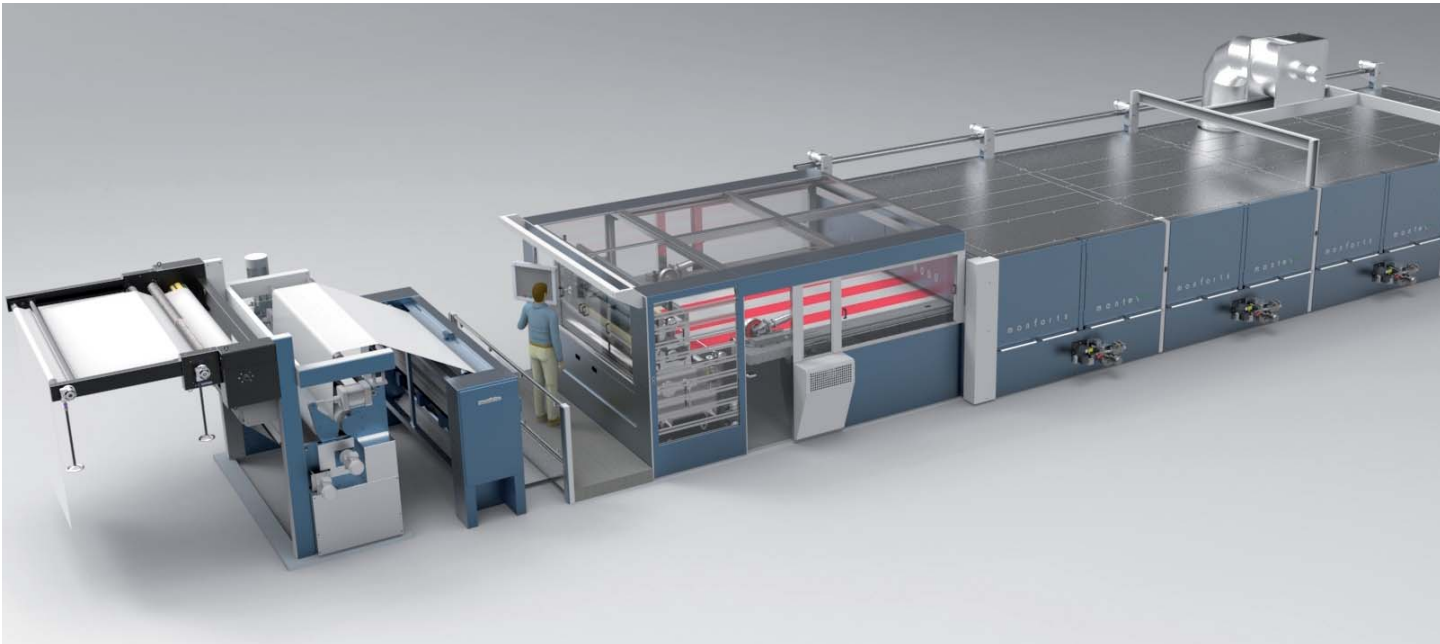
- Montex Allround® with infeed/overfeed device
- Montex Allround® mit Einlauf/Voreilungsvorrichtung



- Montex Allround® Module Coating Head in slide-out position on trolley
- Montex Allround® Modul Beschichtungskopf in slide-out Position auf Transportwagen



- Easy and safe docking of transport trolley
Alternative possibility of interchanging the modules via top crane instead of laterally by trolley
- Leichtes und sicheres Ankoppeln des Transportwagens
Alternative Wechselmöglichkeit der Module mittels Kran von oben anstelle von seitlichem Transportwagen



➤ Montex Allround® for coating processes with solvents

The very compact housing of the Montex Allround® device allows a cost saving suction.

The volume of the suction air is about 60% less than with conventional solutions.

The operator of the machine stands safe outside of the solvent enclosure.

Also with a machine with housing the special modules may be changed laterally in a safe and quick manner by means of the slide-in/slide-out technique.

For shortest machine downtimes and highest availability. Non-productive cleaning times may be relocated to other working areas.

➤ Montex Allround® für Beschichtungsaufgaben mit Lösemitteln

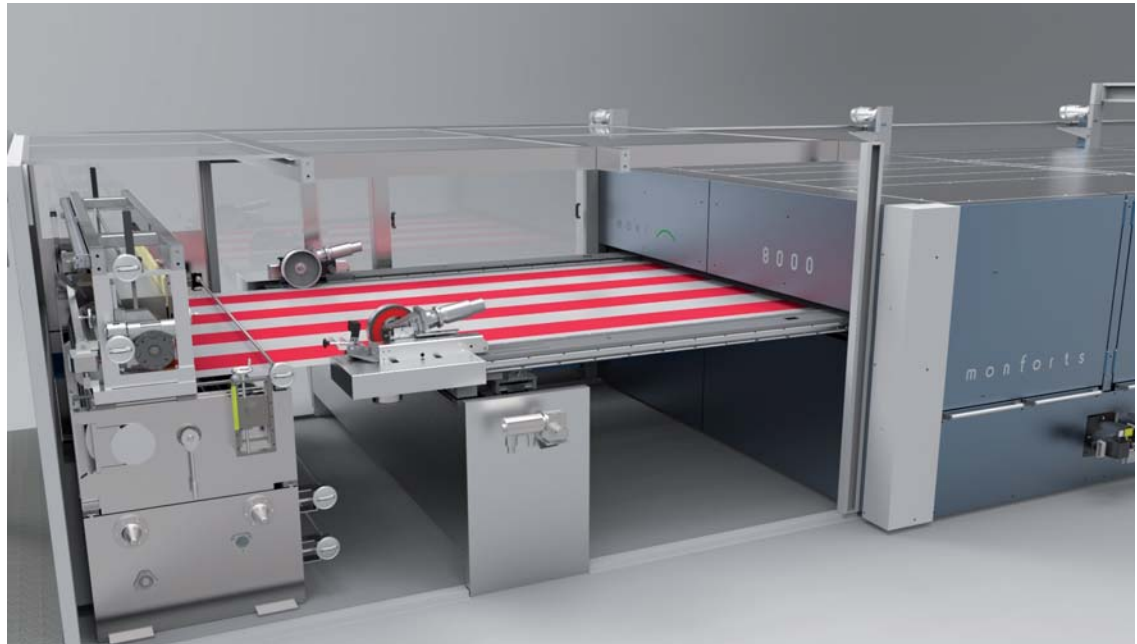
Die äußerst kompakte Einhausung des Montex Allround®-Aggregates ermöglicht eine kostengünstige Absaugung. Das Volumen der abzusaugenden Luft ist um ca. 60 % geringer als bei konventionellen Lösungen.

Der Bediener steht sicher außerhalb des Behandlungsraumes.

Die Modulaufsätze können auch bei einer Einhausung sicher und schnell seitlich im slide-in / slide-out Modus getauscht werden.

Für kürzeste Maschinenstillstände und höchste Verfügbarkeit. Dadurch können unproduktive Reinigungszeiten in andere Arbeitsbereiche verlagert werden.





➤ **Technical Data:**
 Available working widths 1,800 - 3,200mm
 Standard working speed 2.5 - 50 m/min
 Treatment speed depends upon process

Application Technologies:

- **Kinfecoating**
 Knife over Roll, Airknife
 Foamcoating
 Commabar
 Chamber knife coating
- **Slot Coating (cold systems)**
 Slot Die
- **Dipping and Impregnation**
 Padder
- **Rollcoater**
 Gravure/ Hashure Coating
 Kiss-Coating
- **Powder Scattering**
 Needle Roller Method
 Vibrating Screen Box
- **Printing**
 Rotary Screen Printing
 Flexoprinting
 Gravureprinting
- **Painting**
 Spray Coating
 Spin Coating
- **Hot Melt Coating**
 Hot Melt Rollcoating
 Hot Melt Slot Coating

➤ **Technische Daten:**
 Verfügbare Arbeitsbreiten 1.800 - 3.200 mm
 Standard-Arbeitsgeschwindigkeit 2,5 - 50 m/min
 Verfahrensgeschwindigkeit prozessabhängig

Applikationstechnologien:

- **Rakelsysteme**
 Walzen- und Luftrakel
 Schaumauftrag
 Kommabar
 Kastenrakel
- **Düsen- und Gießtechnologie**
 Breitschlitzdüse
- **Tauchen und Imprägnieren**
 Foulard
- **Walzenauftragungssysteme**
 Gravurwalzensysteme
 Pflatschwerk
- **Pulverbeschichtung**
 Nadelwalzenverfahren
 Rüttelsiebkasten
- **Druckverfahren**
 Rotationssiebdruck
 Flexodruckverfahren
 Tiefdruckverfahren
- **Spritzen**
 Sprühen mit Düse
 und Drehteller
- **Heißkleber-Auftrag**
 Heißkleber Walzenauftrag
 Heißkleber Breitschlitzdüsenauftrag

➤ See you in Monforts Advanced Technology Center ATC in Mönchengladbach:
 Your place for fabric trials under real production conditions
 ➤ Buchen Sie Ihren Versuchstermin im Monforts Technologiezentrum ATC in Mönchengladbach:
 Für Ihre Warenversuche unter realen Produktionsbedingungen.



Monforts | Germany



Montex | Austria



Monforts ATC | Germany



Monfongs | China



A. Monforts Textilmaschinen GmbH & Co. KG

Germany | A Member of CHTC Fong's Industries

Postfach 10 17 01
 Blumenberger Straße 143 -145
 Telefon:
 Internet:
 eMail:

D-41017 Mönchengladbach
 D-41061 Mönchengladbach
 + 49 - (0) - 21 61 - 401-0
www.monforts.de
info@monforts.de

