

# MÁQUINA PARA EL ACABADO CONTINUO DE CINTAS

## MODELO MTF-GO-B

### DESCRIPCIÓN GENERAL

Máquina de Producción con tambor de secado para el acabado (engomado/apresto) de hasta 3.600 metros de cintas por hora en proceso continuo.

Usado también para el teñido de colores claros.

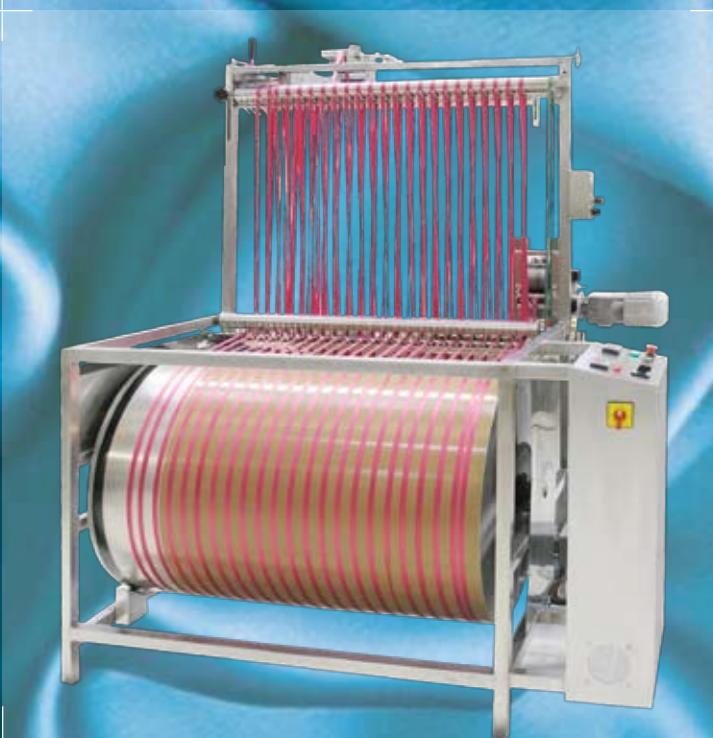
Foulard estándar con rolos ancho 200mm y tina de impregnación de 1,5 litros.

Posee control automático de tensión para las cintas por medio de brazos compensadores e controladores de frecuencia.

Velocidad de transporte es de 2 hasta 40 m/min. Ancho máximo de cinta: 45 mm.

Calentamiento del tambor de secado a gas, a vapor o con resistencias eléctricas.

Máquina hecha en acero carbono con: panel de comando, foulard de impregnación, tambor de secado, resfriador y retirada de cintas con barras anti-estáticas.



Opcional:

**tanques de adición** para la tina de impregnación del foulard con control de nivel por medio de boya.

**foulard** con rolos ancho 80 mm y **tina** de impregnación **15 litros** con rolo de inmersión removible que posee aspas para mantener el baño agitado:



tanque removible de 25 litros



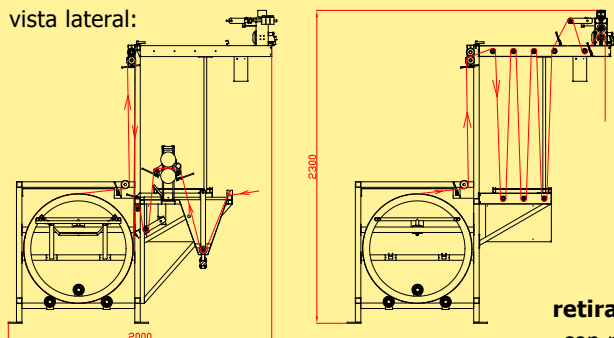
tanque de 50 litros con agitador



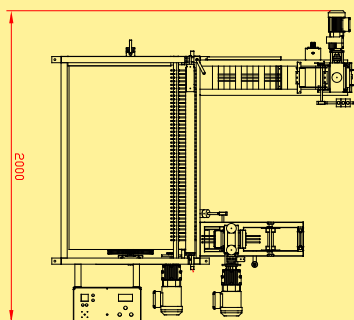
**DATOS TÉCNICOS - MODELO MTF-GO-B**

Diámetro de tambor(es)	800mm / 1200mm / 2 x 600mm
Largo de tambor	1,2 m
Número de cintas	1 - 2
Ancho de cintas	1 de hasta 45 mm o 2 de hasta 20 mm
Velocidad de transporte	hasta 40 m/min
Calentamiento del tambor	a gas (50 - 70 mbar) / a vapor (5 bar) / eléctrico
Temperatura máxima del tambor	a gas: 160°C / a vapor: 140°C / eléctrico: 140°C
Alimentación eléctrica	3 x 220 V o 3 x 380 V (50 / 60 Hz)

vista lateral:



vista de arriba:



eje guía con ajuste de ángulo de acuerdo con el encogimiento de las cintas

retirada de cinta con resfriador y foulard con barras anti-estáticas

alimentación de gas con válvulas de seguridad, sensor de llama e ignición normalizados

secadora de tambor accionada por un motor reductor planetario, calentado a gas (o a vapor o con resistencias eléctricas) (diámetro 800mm y largo 1,2 m)

foulard de impregnación con cilindros revestidos de caucho nitrílico; accionamiento neumático con llave, ajuste de presión y manómetro en el panel de comando de la máquina.

panel con todos los comandos, controladores e inversores de frecuencia para la tensión de las cintas.



**Werner Mathis AG**

Rütisbergstrasse 3  
 CH-8156 Oberhasli/Zürich, Switzerland  
 Telefon 41(0)44-852 5050  
 Telefax 41(0)44-850 6707  
 E-Mail info@mathisag.com  
 Homepage www.mathisag.com

**Aparelhos de Laboratório Mathis Ltda.**

Estrada dos Estudantes, 261  
 06707-050 Cotia - SP, Brasil  
 Tel: 55 (0)11 3883-6777  
 Fax: 55 (0)11 3883-6750  
 E-mail: mathis@mathis.com.br  
 Site: www.mathis.com.br