

MÁQUINA PARA ENCERAR CORDONES

MODELO MEC-B

DESCRIPCIÓN GENERAL

Máquina para encerar todos los tipos de cordones planos y tubulares en proceso continuo.

Construida en acero carbono con pintura electrostática de alta resistencia.

Tina de entrada construida en acero inoxidable.

La máquina posee dos cabezales de aplicación.

Velocidad máxima de trabajo es 15m/min, por cabezal. (La velocidad de operación, así como la calidad de aplicación depende del producto que se encera y del resultado final deseado.)

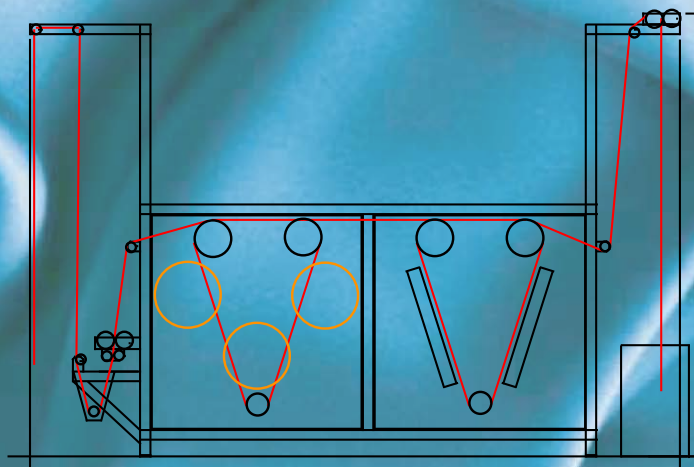
Control de velocidad se hace por inversor de frecuencia.

Sistema de secado por aire caliente insuflado con control de temperatura.

Sistema auxiliar de secado/acabado con resistencias infrarrojas y control de potencia de las resistencias.

Posee soporte para barras de cera, así como cepillos para pulir.

Hay un sistema para evitar que pasen nudos además de de sensor para detectar fin (falta) de cinta / cordón en los dos cabezales de aplicación de cera.



cordones y cintas



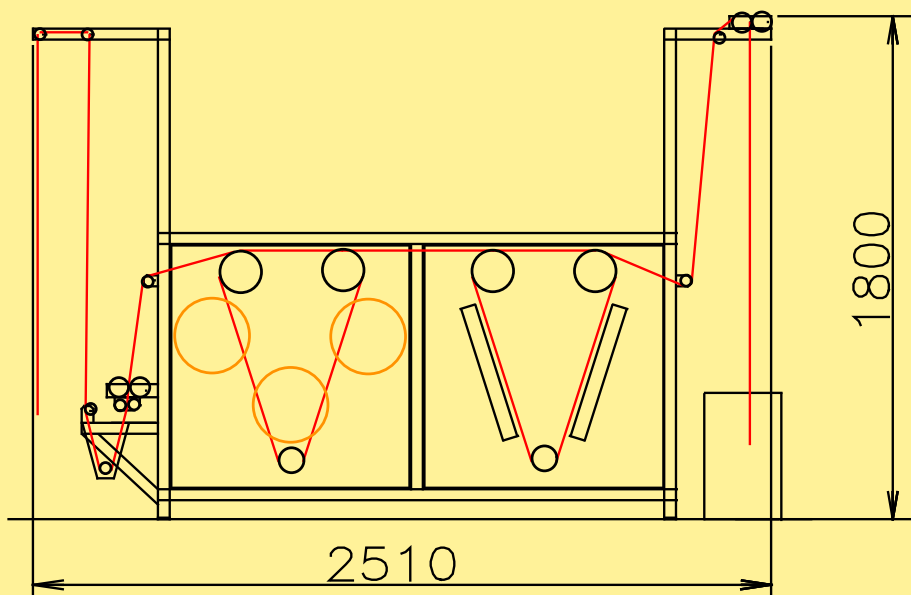
cordones



DATOS TÉCNICOS - MODELO

MEC-B

Número de cabezales de aplicación de cera	2
Número de cordones	2
Ancho de cordones	2 hasta 8 / 10 mm
Velocidad de transporte	2 - 15 m/min
Temperatura de secado	hasta 130 °C
Motores	2 x 1/4 CV + 1 x 3 CV
Potencia	3 kW
Dimensiones	A 180 cm x L 250cm x P 150 cm



Werner Mathis AG

Rütisbergstrasse 3
 CH-8156 Oberhasli/Zürich, Switzerland
 Telefon 41(0)44-852 5050
 Telefax 41(0)44-850 6707
 E-Mail info@mathisag.com
 Homepage www.mathisag.com

Aparelhos de Laboratório Mathis Ltda.

Estrada dos Estudantes, 261
 06707-050 Cotia - SP, Brasil
 Tel: 55 (0)11 3883-6777
 Fax: 55 (0)11 3883-6750
 E-mail: mathis@mathis.com.br
 Site: www.mathis.com.br