

CALANDRIA PARA CINTAS

MODELO CAL-B

DESCRIPCIÓN GENERAL

Calandria para el acabado de cintas con presión, calor y fricción de superficie con control de presión, temperatura y velocidad. Entrada con freno para hasta 6 cintas, y detector de nudos para evitar daños a los cilindros.

La calandria se compone de dos cilindros de acero carbono revestido con cromo duro rectificado. Cilindros con diámetro 250mm y ancho 300mm, calentados por resistencias eléctricas de 5kW para temperaturas hasta aproximadamente 240°C. Dos pistones neumáticos activan el cilindro superior con presión máxima de 3,5 toneladas. Dispositivo para el ajuste de distancia entre los cilindros con relojes micrométricos: ajuste de 0,01mm.

Control de velocidad individual para cada cilindro y posibilidad de aumentar la velocidad del cilindro superior hasta 10% para el efecto de fricción sobre la superficie. Velocidad hasta 38 m/min.

Una retirada de cintas con foulard (de sistema neumático) y control de tensión de las cintas por medio de brazo compensador que interrumpe el transporte en caso de tensión excesiva de las cintas. Barra anti-estática en la salida de cintas.



DATOS TÉCNICOS - MODELO CAL-B

Ancho de los cilindros	300 mm
Ancho útil de los cilindros	250 mm
Número de cintas	hasta 6
Calentamiento eléctrico	5 kW
Velocidad	hasta 38 m/min
Temperatura	hasta aprox. 240 °C
Presión (sistema neumático)	hasta 3,5 toneladas (6 bar)
Potencia	12 kW

Calandria para el acabado de cintas con presión, calor y fricción de superficie, con freno en la entrada y separadores para hasta 6 cintas de ancho máximo 30mm, y una barra con sensor para detectar nudos en las cintas e interrumpir el transporte para evitar daños a los cilindros de la calandria.

Control de velocidad individual para cada cilindro, con un motor-reductor planetario de corriente alternada para cada cilindro.

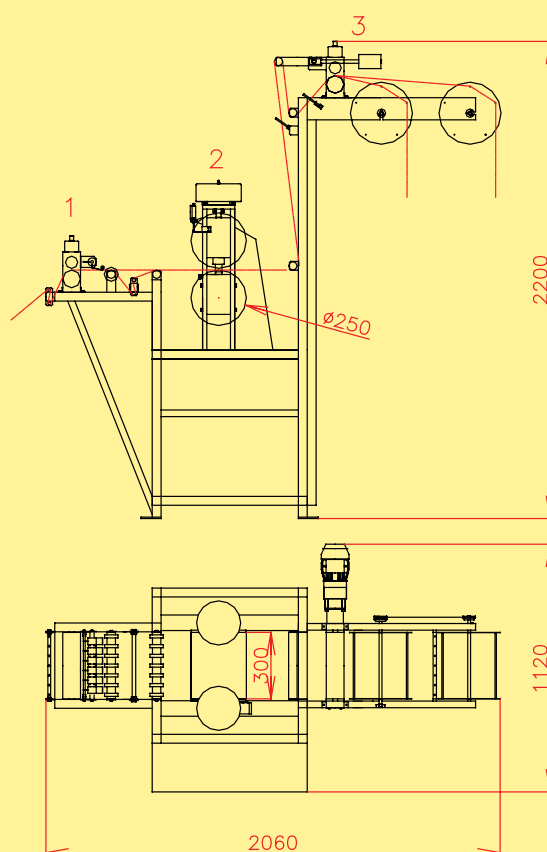
Separadores disponibles para:

- 1 cinta de ancho máximo 240mm
- 2 cintas de ancho máximo 120mm cada
- 3 cintas de ancho máximo 60mm cada
- 6 cintas de ancho máximo 30mm cada

Retirada de las cintas con foulard vertical de 2 rolos, siendo el superior de diámetro 55mm, y el inferior de diámetro 80mm, apoyados en cojinetes de bola de acero inoxidable; rolos revestidos de caucho nitrílico con dureza 85 ShoreA, accionados por motor-reductor planetario de corriente alternada. Además del foulard la retirada posee dos parejas de cilindros posicionados verticalmente, siendo el cilindro superior de diámetro 38mm, revestido de caucho y el inferior de diámetro 90mm en acero inoxidable, accionados por el motor del foulard por medio de correa redonda.

La presión de los rolos del foulard de la retirada es accionada por pistones neumáticos y controlada por manómetro y regulador de presión.

Un compensador con detector de fin de curso controla la velocidad y la tensión de las cintas, apagando el transporte en caso de tensión excesiva de las cintas.

**Werner Mathis AG**

Rütisbergstrasse 3
 CH-8156 Oberhasli/Zürich, Switzerland
 Telefon 41(0)44-852 5050
 Telefax 41(0)44-850 6707
 E-Mail info@mathisag.com
 Homepage www.mathisag.com

Aparelhos de Laboratório Mathis Ltda.

Estrada dos Estudantes, 261
 06707-050 Cotia - SP, Brasil
 Tel: 55 (0)11 3883-6777
 Fax: 55 (0)11 3883-6750
 E-mail: mathis@mathis.com.br
 Site: www.mathis.com.br